

FFKM/ Perfluoroelastomers
Таблица характеристик материала

КОМПАУНД. N894		Материал FFKM 75 material type					
Цвет чёрный colour black		Temp. bereich statisch -25°C / +270°C temp. range static (кратковременно +300°C)					
Eigenschaft property		Einheit unit	Prüfmethode test method		Prüfparameter test parameter		Wert value
Härte hardness		Shore A	ASTM D 2240				78±5
Reißfestigkeit tensile strength		MPa	ASTM D 412				18
Reißdehnung ultimate elongation		%	ASTM D 412				145
Dichte specific gravity		g/cm³	ASTM D 1817				1,98 ±0,04
Tieftemp.beständigkeit low temp. resistance		°C	ASTM D 1329		TR10		-4
Druckverformungsrest compression set		%	ASTM D 395 B/1		70h / 200°C		18,5
Изменение собственных свойств после теста							
Medium medium	Prüfmethode test method	Zeit time h	Tempe- ratur tempe- rature °C	Härte hardness Punkte points	Reiß- festigkeit tensile strength %	Reiß- dehnung ultimate elongation %	Volumen volume %
Luft air	ASTM D 573	70	275	-1,5	-25	+20	
H ₂ SO ₄ 98%	ASTM D 471	70	60	-1,1			+2,9
water+glycol (50/50)	ASTM D 471	168	150	-2			+2
MEK	ASTM D 471	720	45	-2,5			+4,1
Kraftstoff C fuel C	ASTM D 471	504	40				+8,5
Ethylendiamin ethylenediamine	ASTM D 471	72	100	-7			+18
Salpetersäure nitric acid	ASTM D 471	72	80	-4			+6
HCL 37%	ASTM D 471	168	80	-3,5			+5,5
Высокая температурная способность. Хорошее сжатие устанавливается при непрерывной температуре до 270°(короткое время +300°C). Широкая химическая стойкость. Разработан специально для химической промышленности для использования в агрессивных химических веществах, кислотах, щелочах, парах, аминах, органических и неорганических средах, метаноле, ТБА и МТБЭ, сложных эфирах и эфирах.							
Die oben angegebenen Daten sind nach bestem Wissen und mit modernen Laborstandards an genormten Prüfkörpern ermittelt worden. Insbesondere beim Vergleich dieser Daten mit Werten, die an Fertigteilen ermittelt werden, kann es zu Abweichungen kommen.				Указанные выше данные были определены в соответствии с современными лабораторными стандартами на стандартизированном испытательном образце. Если эти данные сравнить с данными, которые были определены на готовых деталях, то могут возникнуть вариации.			